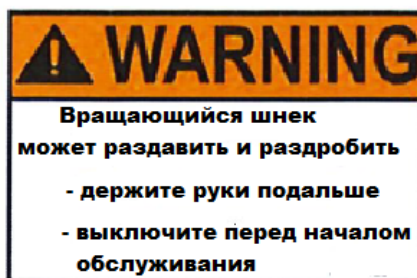


Пайка шнека



В случае необходимости укоротите или удлините шнек, расположите место спайки ближе к силовой установке для минимизации ограничения потока корма.

Для выравнивания шнека для спайки, положите его на угловое железо и надёжно закрепите.

Вращайте шнек для того, чтобы внутренние и внешние углы шнеков были надёжно припаяны друг к другу.

Расположите концы шнеков друг напротив друга. НЕ ВКРУЧИВАЙТЕ ОДИН ШНЕК ВНУТРЬ ДРУГОГО --- это ограничит поток корма.

Рис. 23 и приложенная к рисунку таблица показывают, какой должен быть нахлест у шнеков.



Рис. 23

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ НАХЛЕСТКИ ШНЕКОВ

МОДЕЛЬ 55	МОДЕЛЬ 75 & Model HR	МОДЕЛЬ 90
1.0" до 1.125"	1.5" to 1.75"	1.5" to 1.75"
25 до 29мм	38 до 45 мм	38 до 45 мм

Grow-Flex™ Feed System

Для пайки рекомендуется бронзовый припой с флюсом. Место спайки должно быть гладким и хорошо пропаяно для того, чтобы предотвратить износ трубы. Дайте месту спайки остыть.

Обточите углы шнеков, как показано на рис 24, для предотвращения повреждения труб кормолинии. Также удалите весь припой, который попал за границы радиуса колец шнеков.

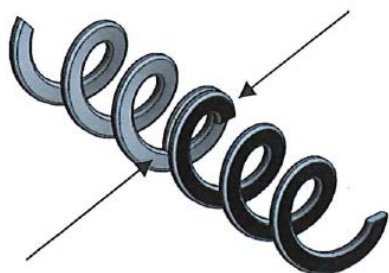


Рис 24